



# RHEOCHECK PROFILE OD - PC

**SZÁMÍTÓGÉP-VEZÉRELT OSZCILLÁCIÓS REOMÉTER.**

SZABVÁNYOKSZABVÁNYOK: ASTM D2084; ISO 6502-1; ISO 6502-2;



**gibitre**  
INSTRUMENTS

A Gibitre MD reométer nemzetközi szabványoknak megfelelően méri a gumikeverékek térhálósodási jellemzőit. A vulkanizálási folyamat nyomon követése a minta mechanikai jellemzőiben bekövetkező változások mérése alapján zajlik. A készülék ciklikus deformációnak veti alá a vizsgált mintát, és méri az ennek következtében ébredő erőt. A mérés állandó hőmérsékleten történik, és a berendezés folyamatosan rögzíti a minta merevségének változását az idő függvényében.

### Főbb jellemzők

- Nemzetközi szabványoknak megfelelő mérőkamra
- Független PID hőmérsékletszabályzó 0,1 °C pontossággal
- Egyszerűen hozzáférhető mérőkamra átlátó biztonsági panellel és biztonsági zárral
- Pneumatikus rendszer a rotor befogására és eltávolítására
- A rotor oszcillációjának amplitúdója egyszerűen állítható

- A vonalkódos mintaazonosításhoz optimalizált Rheocheck\_10 szoftver teljes licence
- A Gibitre Standard SQL adatbázis teljeskörű kezelésére alkalmas Datagest\_10 szoftver teljes licence

### Tartozékok

Volumetrikus stancológép  
Vágószerszámok OD reométerhez két 8 mm átmérőjű öntőformával  
A felső szerszámmal egybeépített nyomásérzékelő 0,1 bar felbontással

**Numerical Test Data (for each test procedure up to 20 test results can be selected):** Torque Values: MI, ML, M90, MX, MH, PCR, S<sup>o</sup>@ML, TanDe ML, S<sup>o</sup>@MH, TanDe@MH (X=customer-defined); Scorch Time: tS1, tS2, tSX ; Cure Time: t90, tX, tML, tMH, tPCR, tRX; Pressure (optional) PL, PH, tP, MPR, tMPR

**Graphic representation:** Elastic curve (S'), Viscose curve (S''), Complex

curve (S'')Tan-Delta curve, Curing speed, Upper and Lower test chamber temperatures

**Oscillation frequency:** 100 cycles /minute (1,7 ±0,1 Hz)

**Oscillation Angle:** 1°, 3°

**Temperature:** 50 ÷ 230 °C - Resolution 0.1 °C

