



HOSE ABRASION CHECK

INSTRUMENTO PARA A DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À ABRASÃO DO REVESTIMENTO EXTERIOR DE MANGUEIRAS DE BORRACHA.

NORMAS INTERNACIONAIS: ISO 6945; ISO 7840; ISO TS_20444:2024; SAE J2006;

NOTA: O CUMPRIMENTO DE ALGUMAS NORMAS PODE EXIGIR ACESSÓRIOS OU CONFIGURAÇÕES OPCIONAIS.



Este instrumento permite realizar ensaios normalizados e também ensaios em condições personalizadas. Pode ser também utilizado em ensaios de controlo da produção, ou em ensaios de investigação e desenvolvimento. **Ciclo de ensaio normalizado**

A mangueira em ensaio roda a uma velocidade constante, enquanto o dispositivo de abrasão se move para frente e para trás, paralelamente ao eixo da mangueira. Durante cada ciclo de teste, a mangueira executa uma rotação completa e a ferramenta de abrasão executa um movimento completo para frente e para trás.

O instrumento para automaticamente, quando um número definido de ciclos tiver sido executado. A avaliação do resultado é feita por verificação da quantidade de material removido pelo dispositivo de abrasão.

Características principais

- Estrutura sólida para evitar vibrações e garantir longa duração
- Substituição rápida do dispositivo de abrasão.
- Pesos intercambiáveis para aplicar a força vertical definida no dispositivo de abrasão.
- O controlo do instrumento é efectuado por utiliza-

ção de um ecrã táctil.

- Ajustamento digital da velocidade de rotação (entre 0 e 80 rpm)
- Contador digital do número de ciclos de ensaio
- Podem ser ensaiadas mangueiras com diâmetro externo até 120 mm.
- Configuração fácil do instrumento para selecção do modo de ensaio e realização dos ensaios com ou sem rotação axial da mangueira.
- Porta de protecção com fecho e botão de segurança.
- Rotulagem CE

Standard abrasion tool: Abrasive paper 80 Grit, coarse AL203 emery cloth is firmly affixed to a hard surface with 25 x 75 ± 5 mm dimension. Other abrading tools on demand.

Rotation speed of the hose: Between 0 and 80 RPM. Digital setting via control display.

External Diameter of the hose: Minimum: 10 mm; Maximum: 120 mm

Vertical force: Standard 45 ± 5 N. Different on request

Set of number of cycles: Can be set up to 1,000,000 cycles.; Setting via touch-screen control display

Calibration: Calibration Report conforming to ISO/CD 20444 with traceability to primary standards

Noise Level: < 40 dB

