

CENTRO DI TARATURA n° 182

Calibration Centre

**Gibitre Instruments S.r.l.**

Via Dell'Industria,73 24126 BERGAMO Tel. +39035460146 Fax +39035460687

E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

C.C.I.A.A. R.E.A di BG n° 326486 – Registro Imprese di Bergamo

Cid. Fisc. e P. IVA 02827900164 – Capitale Sociale Euro 50.000 i.v.

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4**CERTIFICATO DI TARATURA N.SDICA9048SIT***Certificate of Calibration No.*

- <u>Data di emissione</u> <i>date of issue</i>	2009/02/23
- destinatario <i>addressee</i>	GIBITRE INSTRUMENTS S.R.L. VIA DELL' INDUSTRIA,73 24126 BERGAMO (BG) ITALY
- richiesta <i>application</i>	I022001/09F
- in data <i>date</i>	2009/02/20
<u>Si riferisce a</u> <i>referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Durometro Shore D
- costruttore <i>manufacturer</i>	Bareiss
- modello <i>model</i>	UNI EN ISO 868:2005
- matricola <i>serial number</i>	47532
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2009/02/20
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Fald03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento SIT N. 182 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). Il SIT garantisce le capacità di misura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation SIT No. 182 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. SIT attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Locatelli Ivan

CENTRO DI TARATURA n° 182

Calibration Centre

**Gibitre Instruments S.r.l.**

Via Dell'Industria,73 24126 BERGAMO Tel. +39035460146 Fax +39035460687

E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

C.C.I.A.A. R.E.A di BG n° 326486 – Registro Imprese di Bergamo

Cid. Fisc. e P. IVA 02827900164 – Capitale Sociale Euro 50.000 i.v.

Certificato di taratura n. SDICA9048SIT

Certificate of calibration No. ...

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

Di seguito, vengono riportate le seguenti informazioni:

- la descrizione dell'oggetto in taratura (se necessaria);
- l'identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature;
- i campioni di prima linea da cui ha inizio la catena della riferibilità del Centro;
- gli estremi dei certificati di taratura di tali campioni e l'Ente che li ha emessi;
- luogo di taratura (se effettuata fuori dal Laboratorio);
- condizioni ambientali e di taratura;
- i risultati delle tarature e la loro incertezza estesa.

In the following, information is reported about:

- *description of the item to be calibrated (if necessary);*
- *technical procedures used for calibration performed;*
- *reference standards from which traceability chain is originated in the Centre;*
- *the relevant calibration certificates of those standards with the issuing Body;*
- *site of calibration (if different from the Laboratory);*
- *calibration and environmental conditions;*
- *calibration results and their expanded uncertainty.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure N° PT 5.4.B Rev. 6

The measurement results reported in this Certificate were obtained following procedures Nr

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N (Vedi tabella).

Traceability is through first line standards No (See table).

Muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N (Vedi tabella).

Validated by certificates of calibration No (See table).

Campioni di Prima Linea	Costruttore	Modello	Matricola N.	Codice	Certificato N.	Taratura	Scadenza	Incertezza	
Misuratore ottico (150x150x150 mm)	Micro Vu Corp	MicroVu Inspec	6932	MDI01	PT546C 020506	2008/01/12	2010/01/12	0,0029 mm 0,0042 mm 0,0056 mm 0,051 °	
Bilancia elettronica CP8021-OCE	Sartorius	CP8021-OCE	13713388	BIL02	002-2009	2009/02/05	2011/02/05	0,28	g

CONDIZIONI AL CONTORNO

Temperatura ambiente	(23 ± 2) °C
Umidità relativa ambiente	(50 ± 10) %
Tempo di stabilizzazione termica	4 h

**Gibitre Instruments S.r.l.**

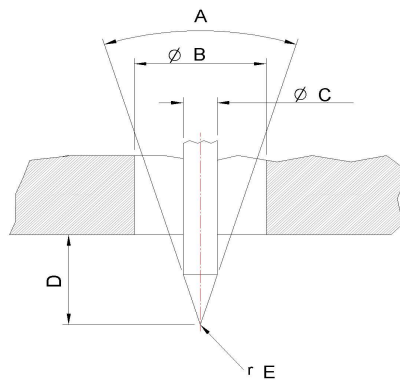
Via Dell'Industria,73 24126 BERGAMO Tel. +39035460146 Fax +39035460687

E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

C.C.I.A.A. R.E.A di BG n° 326486 – Registro Imprese di Bergamo

Cid. Fisc. e P. IVA 02827900164 – Capitale Social

VERIFICHE DIMENSIONALI DEL PENETRATORE E DELLA BASE DI APPOGGIO



Descrizione	Unità di misura	Valore nominale	Tolleranza	Valore rilevato	Incertezza U(95%)
Angolo punta A	°	30	± 1,0	29.947	0,051
Diametro foro base B	mm	3	± 0,5	3.015	0,0042
Diametro corpo C	mm	1.25	± 0,15	1.220	0,0042
Sporgenza D	mm	2.5	± 0,04	2.497	0,0056
Raggio punta E	mm	0.1	± 0,01	0.102	0,0029

VERIFICA DELLO ZERO DELLA SCALA DELL'INDICATORE

Valore nominale	Tolleranza	Valore rilevato	Incertezza U(95%)
(p.ti Shore D)			
0	± 1,6	0.20	0.29

VERIFICA DEL FONDO SCALA DELL'INDICATORE

Valore nominale	Tolleranza	Valore rilevato	Incertezza U(95%)
(p.ti Shore D)			
100	± 1,6	99.00	1.17

CENTRO DI TARATURA n° 182

Calibration Centre

**Gibitre Instruments S.r.l.**

Via Dell'Industria,73 24126 BERGAMO Tel. +39035460146 Fax +39035460687

E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

C.C.I.A.A. R.E.A di BG n° 326486 – Registro Imprese di Bergamo

Cid. Fisc. e P. IVA 02827900164 – Capitale Social

Certificato di taratura n. SDICA9048SIT

Certificate of calibration No. ...

Pagina 4 di 4

Page 4 of 4

TARATURA MOLLA DI SPINTA PENETRATORE

Durezza HD (p.ti Shore D)	Forza corrispondente F = 445 HD (mN)	Tolleranza (mN)	Valore rilevato (mN)	Durezza corrispondente (p.ti Shore D)	Incertezza U(95%)	
					(mN)	(p.ti Shore D)
20	8900	± 445	8739.39	19.64	192.04	0.43
40	17800	± 445	17716.79	39.81	102.13	0.23
60	26700	± 445	26505.90	59.56	236.41	0.53
80	35600	± 445	35519.29	79.82	102.33	0.23
95	42275	± 445	42315.40	95.09	79.24	0.18

(*) Norma UNI EN ISO 868:2005

I risultati ottenuti dalla taratura del durometro rispettano le prescrizioni della norma UNI EN ISO 868:2005 per durometri tipo Shore D

Operatore
OperatorIl Responsabile del Centro
Head of the Centre